

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 Sede A
	Revisione: 3 Data: 24/05/2017
	Scheda 1 di 2 PA1875AR3.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo e verifica di difetti superficiali di fucinati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.6:2015
ASTM E165 / E165M-12
UNI EN 10228-2:2016

Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di fucinati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)

ASME Sec-V Art.7:2015
ASTM E709-15
UNI EN 10228-1:2016
UNI EN ISO 9934-1:2017

Controllo integrità fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 800 mm.)

ASME Sec-V Art.5:2015
ASTM A388 / A388M-16a
ASTM A745 / A745M-15
UNI EN 10308:2004
UNI EN 10228-3:2016
UNI EN 10228-4:2016

Fusioni

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità fusioni con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 500 mm.)

ASME Sec-V Art.5:2015
ASTM A609 / A609M-12
ASME B 16.34:2013
UNI EN 12680-1:2005

Fusioni / fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità fusioni / Fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 600 mm.)

ASME Sec-V Art.2:2015
ASME B 16.34:2013
ASTM E1030/E1030M-15
UNI EN 12681:2006

Giunti saldati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Esame visivo (VT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.9:2015,
UNI EN ISO 17637:2017

Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.6:2015
ASTM E165 / E165M-12
UNI EN ISO 3452-1:2013

Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di giunti saldati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)

ASME Sec-V Art.7:2015
ASTM E709-15
UNI EN ISO 17638:2016
UNI EN ISO 9934-1:2017

Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 300 mm.)

ASME Sec-V Art.4:2015
ASTM E273-15
UNI EN ISO 17640:2011

Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 300 mm.)

ASME Sec-V Art.2:2015
UNI EN ISO 5579:2014
UNI EN ISO 17636-1:2013

Lamiere

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità lamiere con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 150 mm.)

ASME Sec-V Art.5:2015
ASTM A435 / A435M-90(2012)
ASTM A577 / A577M-90(2012)
ASTM A578 / A578M-07(2012)
UNI EN 10160:2001
UNI EN 10307:2003

Materiali e prodotti metallici

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 Sede A
	Revisione: 3 Data: 24/05/2017
	Scheda 2 di 2 PA1875AR3.pdf

Controllo e verifica di difetti superficiali di prodotti metallici (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME Sec-V Art.6:2015 ASTM E165 / E165M-12 ASME B 16.34:2013 UNI EN 1371-1:2012
Controllo e verifica di difetti superficiali di prodotti metallici (Esame visivo (VT) di difetti superficiali)	ASME Sec-V Art.9:2015 UNI EN 1370:2012 MSS-SP 55:2011 UNI EN 13018:2016
Controllo spessimetrico (Controllo spessimetrico con ultrasuoni (UT) spessori > di 0,75 mm.)	ASME Sec-V Art.23:2015 ASTM E797 / E797M-15
Materiali ferromagnetici	
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di materiali ferromagnetici (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME Sec-V Art.7:2015 ASTM E709-15 ASME B 16.34:2013 UNI EN 1369:2012 UNI EN ISO 9934-1:2017

Legenda

ASTM: American Society for Testing and Materials
UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione
EN: Norma Europea
ASME: American Society of Mechanical Engineers

ACCREDIA
Il Direttore del Dipartimento
(Dott.ssa Silvia Tramontin)

La decorrenza del presente elenco delle prove accreditate, coincide con la data di revisione del documento, posta in alto a destra. Non rileva il fatto che la firma digitale sia stata apposta successivamente