

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 19	Data: 23/07/2026
	Sede A	pag. 1 di 3

ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: 0

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-24	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016, UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016, UNI EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-23	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	EN 10228-2:2016, UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.5:2025	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2025	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.9:2025	Esame visivo	
Imperfezioni/Imperfections	ASME BPVC V art.2:2025	Raggi x	
Imperfezioni/Imperfections	ASME BPVC V art.2:2025	Raggi gamma	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.6:2025	Liquidi penetranti	

Getti di acciaio/Steel castings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections	EN 1371-1:2012, UNI EN 1371-1:2012	Liquidi penetranti	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN 1369:2012	Particelle magnetiche	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 12680-1:2005	Ultrasuoni	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A609/A609M-12(2023)	Ultrasuoni	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	MSS-SP 55:2025	Esame visivo	
Imperfezioni/Imperfections	UNI EN 12681-1:2018	Raggi x	

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR		UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
		Revisione: 19	Data: 23/07/2026
		Sede A	pag. 2 di 3
Imperfezioni/Imperfections		UNI EN 12681-1:2018	Raggi gamma
Rugosità e discontinuità della superficie/Roughness and surface discontinuities		UNI EN 1370:2012	Esame visivo
Getti metallici/Metallic castings			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Imperfezioni/Imperfections		ASTM E1030/E1030M-21	Raggi x
Imperfezioni/Imperfections		ASTM E1030/E1030M-21	Raggi gamma
Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections		UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN ISO 17640:2019	Ultrasuoni
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASME BPVC V art.4:2025	Ultrasuoni
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections		UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo
Imperfezioni/Imperfections		EN ISO 17636-1:2022, UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi x
Imperfezioni/Imperfections		EN ISO 17636-1:2022, UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi gamma
Lamiere d'acciaio/Steel plates			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASTM A435/A435M-17(2023)	Ultrasuoni
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASTM A577/A577M-17(2023)	Ultrasuoni
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASTM A578/A578M-17(2023)	Ultrasuoni
Materiali metallici/Metallic materials			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections		EN ISO 3452-1:2021, UNI EN ISO 3452-1:2021	Liquidi penetranti
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections		UNI EN ISO 9934-1:2017	Particelle magnetiche
Imperfezioni/Imperfections		UNI EN ISO 5579:2014	Raggi x
Imperfezioni/Imperfections		UNI EN ISO 5579:2014	Raggi gamma
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections		ASTM E165/E165M-23	Liquidi penetranti
Spessore/Thickness		ASTM E797/E797M-21	Ultrasuoni
Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN 10307:2003	Ultrasuoni
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni
Tubi saldati/Welded pipes			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASTM E273-25	Ultrasuoni
Valvole/Valves			
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>		<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections		ASME B 16.34 2025 App II	Particelle magnetiche
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections		ASME B 16.34 2025 App IV	Ultrasuoni

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 19	Data: 23/07/2026
	Sede A	pag. 3 di 3

Imperfezioni/Imperfections	ASME B 16.34 2025 App I	Raggi x
Imperfezioni/Imperfections	ASME B 16.34 2025 App I	Raggi gamma
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME B 16.34 2025 App III	Liquidi penetranti

Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable
Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website www.accredia.it to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&I" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.

